



- Настенные конденсационные котлы для работы на природном газе или пропане
- Среднегодовой КПД эксплуатации до 109%
- Низкие выбросы загрязняющих веществ (класс NOx: 5)
- Уменьшенные размеры и вес, эстетичный внешний вид
- Возможность подключения к горизонтальному или вертикальному коаксиальному дымоходу (конфигурации C<sub>13w</sub>, C<sub>33w</sub> и C<sub>93w</sub>), к дымовой трубе (конфигурация V<sub>23p</sub>), к отдельным трубопроводам забора воздуха и удаления продуктов сгорания (конфигурация C<sub>53</sub>) или к системе ЗСЕ (конфигурация C<sub>43w</sub>) (дополнительное оборудование)
- Теплообменник из сплава алюминия с кремнием
- Модулирующая горелка из нержавеющей стали с полным предварительным смешением. Диапазон модуляции мощности — от 22 до 100%
- Вентилятор со встроенным обратным клапаном для забора воздуха на горение.
- Возможность подключения к системам отвода продуктов сгорания, которые работают с избыточным давлением
- Электронный розжиг и контроль наличия пламени при помощи ионизации
- Полностью укомплектован:
  - монтажная рама с кранами для воды и газа;
  - энергоэффективный модулирующий насос класса A;
  - предохранительный клапан на 3 бар;
  - расширительный бак 12 л;
  - мощный пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали для горячего водоснабжения;
  - датчик расхода;
  - автоматический воздухоотводчик
- Эргономичная погодозависимая электронная панель управления Diematic iSystem (уже установлена на котле).
- Оптимальное управление комбинированными отопительными установками
- Объем поставки: 1 упаковка



★★★★ CE 0063BT3444

5,6–25,5 кВт

ADVANCE

1

Технические данные		MCA 25/28 MI	
Номинальная полезная мощность при 50°C / 30°C Pn (режим отопления)		5,6–25,5	кВт
Номинальная мощность при 80°C / 60°C Pn (режим ГВС)		5,0–28,6	кВт
КПД в % для низшей теплоты сгорания при нагрузке ...% Pn и средней температуры ...°C	100% Pn, средняя температура 70°C	96,3	%
	100% Pn, темп. обратной линии 30°C	102,0	%
	30% Pn, темп. обратной линии 30°C	108,0	%
Номинальный расход воды для Pn и ΔT=20 K		1,04	м³/ч
Полезная мощность при 80°C / 60°C мин/макс		5,0–24,1	кВт
Высота напора насоса (отопление)		295	мбар
Водовместимость		1,7	л
Расход газа (15°C, 1013 мбар)	природный газ	2,96	м³/ч
	пропан	2,30	кг/ч
Массовый расход продуктов сгорания, макс.		47,1	кг/ч
Располагаемое давление на патрубке уходящих газов*		130	Па
Мощность теплообмена		28,6	кВт
Удельный расход с ΔT=30 K (в соответствии с EN 13203-1)		14	л/мин
Минимальное давление для расхода воды 11 л/мин		1,3	бар
Вес нетто (без воды)		44	кг

Характеристики по горячему водоснабжению приведены для следующих условий: комнатная температура 20°C; температура холодной воды 10°C; температура воды в первичном контуре теплообменника 85°C

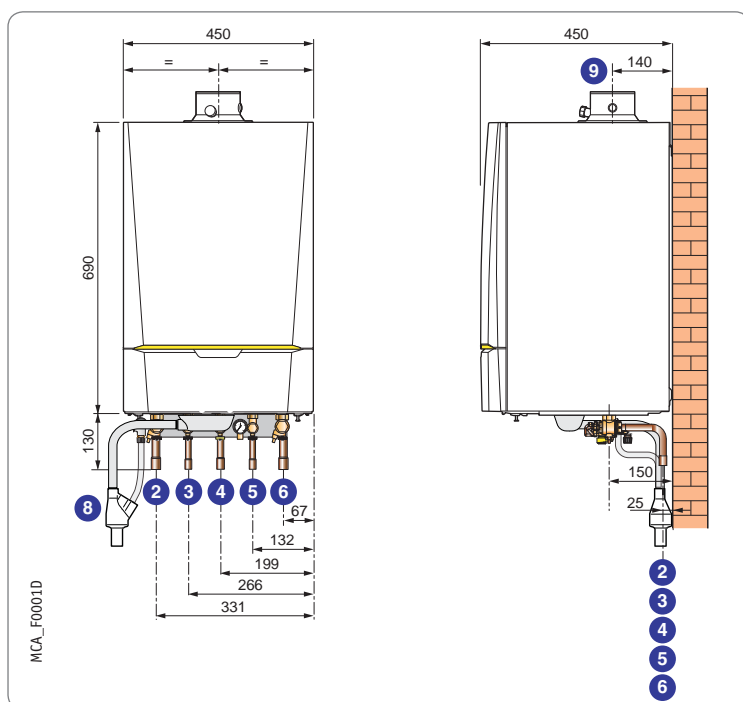
\*Для 28,6 кВт

Артикул*	MCA 25/28 MI
	100013600

\* В комплект заводской поставки котла входит панель управления Diematic iSystem

Характеристики серии	
Тип котла	конденсационный
Макс. рабочая температура	90°C
Макс. рабочее давление	3 бар
Защитный термостат	110°C
Электрическое питание	230 В / 50 Гц / 6А
Класс защиты	IPX4D
Тип газа	II <sub>2esI3p</sub>
Класс NOx	5
Тип дымохода	V <sub>23p</sub> , C <sub>13w</sub> , C <sub>33w</sub> , C <sub>93w</sub> , C <sub>53</sub> , C <sub>43w</sub> , C <sub>83w</sub>

ГАЗОВЫЕ НАСТЕННЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ



#### Основные размеры

- ② Подающая труба системы отопления, внутренний Ø 22 мм
- ③ Выход горячей воды для ГВС, внутренний Ø 16 мм
- ④ Подвод газа, внутренний Ø 18 мм
- ⑤ Вход холодной воды для ГВС, внутренний Ø 16 мм
- ⑥ Обратная труба системы отопления, внутренний Ø 22 мм
- ⑧ Отвод конденсата (сливной коллектор входит в комплект поставки), ПВХ Ø 32 мм
- ⑨ Коаксиальный патрубок отвода продуктов сгорания и забора воздуха для горения, Ø 60/100 мм

Дополнительное оборудование: стр. 15  
Дымоходы: стр. 133