

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЛАТУННЫЙ, КОСОЙ

Модель: **VT. 193**



ПС - 46942

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Фильтры применяются для очистки потока от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла, жидких углеводородов и прочих рабочих сред, неагрессивных к материалам фильтра, при температуре транспортируемой среды до 150°C .

1.2. Фильтровальная камера закрывается заглушкой с внутренней резьбой, исключающей попадание рабочей среды на резьбу. Это предохраняет резьбовое соединение от прикипания.

2. Технические характеристики

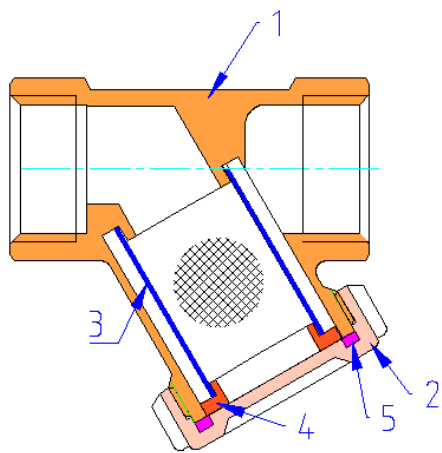
Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики по DN, мм		
		15	20	25
Рабочее давление	МПа	2,0	2,0	2,0
Пробное давление	МПа	3,0	3,0	3,0
Размер ячеек сетки	мкм	500	500	500
Диапазон температур рабочей среды	°С	+5...+150		
Условная пропускная способность на чистом фильтре	м ³ /час	3,15	5	9,9
Номинальный расход на чистом фильтре*	м ³ /час	1,41	2,24	4,43
Площадь поверхности фильтрации	см ²	17,9	32,6	44,8
Присоединительная резьба по ГОСТ 6357-81	дюймы	1/2	3/4	1
Максимальная относительная влажность среды, окружающей изделие	%	80		
Допустимый изгибающий момент на корпус изделия	Нм	85	133	210
Средний полный срок службы	лет	30	30	30

*-расход, при котором падение давления на фильтре составляет 20кПа

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

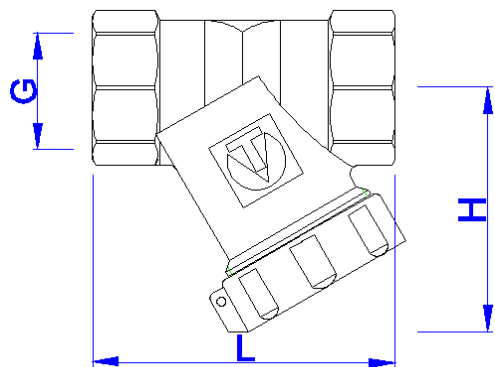
3. Конструкция



Фильтр состоит из корпуса 1, заглушки 2, фильтроэлемента 3, центрующей втулки 4 и прокладки 5. Корпус и заглушка выполнены из горячепрессованной, никелированной латуни марки CW617N. Центрующая втулка служит для фиксации фильтроэлемента в фильтровальной камере и

выполнена из латуни CW614N. Уплотнительная прокладка 5 - тефлоновая (PTFE). В корпус помещен сменный фильтроэлемент из нержавеющей стали AISI 304 (толщина проволоки 0,3мм). Заглушка фильтра имеет отверстие (ушко) для пломбировки. Направление потока указано стрелкой на корпусе фильтра.

4. Габаритные размеры



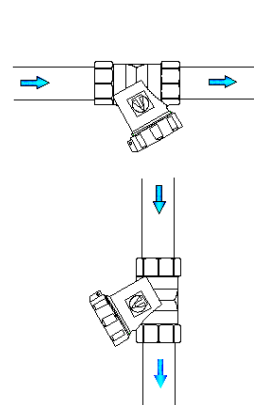
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

<i>G, дюймы</i>	<i>L, мм</i>	<i>H, мм</i>	<i>Вес, г</i>
1/2	53	36	129
3/4	65	43	253
1	77	54	452

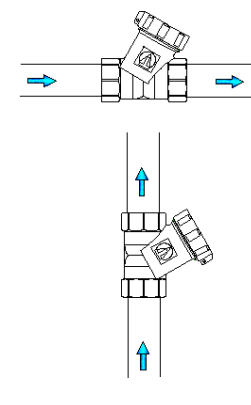
5. Указания по монтажу

5.1. Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, при этом заглушка фильтра должна быть направлена вниз (см.рисунок).

ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО



5.2. При направлении потока снизу-вверх, необходимо выполнить горизонтальный участок для правильной установки фильтра, иначе установка фильтра приведет к засорению нижнего отвода (угольника или тройника) трубопровода. Если горизонтальный участок выполнить не представляется возможным, следует использовать универсальный фильтр VT.386.

5.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, фильтр не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несовместность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

5.4. Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе фильтра.

5.5. При монтаже фильтров не допускается превышать крутящие моменты, указанные в таблице:

Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Крутящий момент, Нм	35	45	65

5.6. При монтаже изделий следует руководствоваться указаниями СП73.13330.2016.

5.7. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть входное запорное устройство системы, опорожнить участок трубопровода с фильтром, после чего отвернуть заглушку фильтра, достать фильтроэлемент и прочистить сетку. При сильной засоренности фильтроэлемент подлежит замене.

6.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри фильтра.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Течь из-под заглушки	Слабая затяжка заглушки	Подтянуть заглушку
Течь из-под заглушки	Повреждено тефлоновое кольцо	Заменить тефлоновое кольцо
Падение давления на фильтре выше 0,5 бара	Засорение фильтроэлемента	Прочистить фильтр или заменить фильтроэлемент

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" (с изменениями и дополнениями), от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

11.4. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

*Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЛАТУННЫЙ, КОСОЙ

№	Модель	Размер	Количество
1	<i>VT.193</i>		
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ